



DESCRIPTION

Le système Flexilite-MC constitue une méthode unique pour une meilleure isolation des masselottes de lingotières pour acier. Ce système repose sur l'association de plusieurs matériaux issus de la gamme Unifrax de produits d'isolation haute température. Au cœur de ce système réside le Feutre Flexilite-MC, un feutre utilisable jusqu'à 1260°C spécialement conçu à partir de notre formulation chimique silice-magnésie brevetée. La fibre entrant dans la composition du Feutre Flexilite-MC présente une bio-solubilité in vitro élevée et satisfait aux exigences des réglementations européennes et allemandes.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Le système Flexilite-MC offre les caractéristiques remarquables suivantes :

- Excellente stabilité thermique (jusqu'à 1260°C)
- Faible conductivité thermique
- Excellente résistance à la manipulation
- Installation et dépose faciles
- Légèreté (pose par une seule personne)
- Flexibilité accrue (moules à parois ondulées)
- Rendement et productivité accrus
- Solution éprouvée

APPLICATIONS TYPES

- Isolation des masselottes de lingotières pour acier

Toute utilisation nouvelle et/ou particulière de ces produits pour une application figurant (ou non) dans la liste des applications mentionnées dans notre document, est soumise à l'accord préalable écrit de notre bureau technique.

*Economisez l'énergie sans plus attendre.
Contactez votre distributeur local.*

Unifrax France

T:+33 (0) 4 77 73 00 00

www.unifrax.com

F:+33 (0) 4 77 73 39 91

PRODUITS

La fabrication du **Feutre Flexilite-MC** repose sur un procédé de pointe associé à un traitement spécial. Il en résulte un produit unique qui allie une flexibilité accrue et une excellente isolation thermique. Des tolérances étroites garantissent un feutre léger et extrêmement maniable.

Le feutre est collé sur la surface du moule avec le **Ciment Flexilite-MC**. Cet adhésif à base de silice a été spécialement développé pour répondre aux besoins de cette application. Le Ciment Flexilite-MC est la solution idéale pour coller le feutre sur le support métallique. Les joints du feutre sont comprimés lors de l'installation pour assurer l'étanchéité.

Une étanchéité supérieure peut être obtenue en recouvrant le joint d'un **Papier Flexilite-MC** pour compléter l'installation. Ce papier de 2 mm d'épaisseur se présente sous forme de bandes en rouleaux de 50 mm de large et 10 mètres de long. Il est collé à l'aide du Ciment Flexilite-MC.



MISE EN ŒUVRE

Le Feutre Flexilite-MC est généralement utilisé en 18 ou 25 mm d'épaisseur et fourni sous forme de pièces pré-découpées pour faciliter l'application sur le moule, ce qui réduit le temps d'installation. Le conditionnement est conçu pour faciliter les manipulations et l'installation sur site. Le collage sur la lingotière s'effectue à l'aide du Ciment Flexilite-MC. Il est fourni prêt à l'emploi, mais il convient de le mélanger avant utilisation pour garantir une parfaite homogénéité. Le temps de séchage dépend de la température ambiante.

Pour terminer la mise en oeuvre, une bande de papier Flexilite-MC est collée sur les joints à l'aide du Ciment Flexilite-MC. Le retrait du Feutre Flexilite-MC après utilisation s'effectue facilement et laisse une surface lisse sur la lingotière pour acier. Le temps de refroidissement des moules est réduit, de même que les efforts de nettoyage requis entre deux coulées, ce qui se traduit par un taux d'utilisation des moules supérieur. Des fiches produits séparées sont disponibles pour plus de détails sur ces produits.

INFORMATIONS SECURITE

Une Fiche de Données de Sécurité est disponible. Elle décrit les propriétés de ce produit en lien avec la santé, la sécurité et l'environnement. Elle précise les risques potentiels et indique les précautions de manipulation ainsi que les procédures d'urgence. Lire attentivement cette fiche avant tout stockage, manipulation ou utilisation de ce produit.

Distribue par: