

Saffil® Rigiform™ haute température

Description

Les pièces de forme et panneaux Saffil® Rigiform™ haute température sont fabriqués en fibres d'alumine polycristallines mélangées à des liants organiques et inorganiques spécialement sélectionnés afin de produire des pièces de forme isolantes rigides aux caractéristiques exceptionnelles.

La méthode de fabrication de formage sous vide offre de nombreuses possibilités de façonner diverses pièces de forme avec des épaisseurs, densité et dureté diverses. Les pièces de forme et panneaux Rigiform haute température fournissent souvent la solution la plus économique pour produire de grandes quantités de pièces à la configuration simple ou complexe, pour une vaste gamme d'applications jusqu'à 1800°C.

Caractéristiques générales

Les pièces de forme et panneaux haute température Rigiform comportent les remarquables caractéristiques suivantes :

- Stabilité à haute température
- Faible conductivité thermique
- Résistance aux chocs thermiques
- Produit léger
- Capacité à façonner des pièces de forme complexes

Applications typiques

- Fours de laboratoire
- Fours à chambre
- Chambres de combustion
- Ouvreaux de brûleur
- Fours de cuisson dentaires
- Fours de traitement de semi-conducteurs
- Fours de frittage céramique

Des informations sur les autres applications sont disponibles sur simple demande. Toute utilisation nouvelle et/ou spéciale de ces produits, que ce soit ou non une application mentionnée dans notre documentation, doit être soumise à notre service technique pour approbation écrite préalable.



Pièces de forme et panneaux haute température Saffil Rigiform

Les pièces de forme et panneaux haute température Saffil Rigiform, contiennent un petit pourcentage de liant organique et d'agents de durcissement inorganiques, pour obtenir des produits de dureté et de densité uniforme, ainsi qu'une résistance exceptionnelle à la manutention. Nos installations d'usinage internes permettent un fini précis des pièces de forme, conforme aux exigences des clients. Diverses formules sont disponibles afin de couvrir une plage de températures d'application et d'exigences. Un traitement additionnel est possible pour accroître la dureté et éliminer les matières organiques avant utilisation. Une pré-cuisson peut être effectuée entre 800°C et 1100°C.

Le tableau ci-dessous résume les qualités spéciales qui sont disponibles.

Code	Qualité spéciale
SH	Durcissement de surfaces
DH	Durcissement profond
F	Précuit
CO	Revêtement

Caractéristiques types du produit

Saffil Rigiform haute température	Saffil 160	Saffil 160 HD	Saffil 170 HD	Saffil 175	Saffil 175 HD	Saffil 180 HD
<i>Analyse chimique type (% du poids) +/-10%</i>						
SiO ₂	10.0	10.0	21.0	20.0	15.0	15.0
Al ₂ O ₃	90.0	90.0	79.0	80.0	85.0	85.0
<i>Propriétés physiques</i>						
Couleur	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc
Densité de produit (kg/m ³) ⁺	<350	350-500	350-500	<350	350-500	350-500
Limite d'utilisation (C°)*	1600	1600	1700	1750	1750	1800
Perte au feu (% du poids)	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0
<i>Conductivité thermique (W/mK)</i>						
Température moyenne						
600°C	0.13	0.13	—	—	—	—
800°C	0.16	0.16	0.21	0.18	0.22	0.22
1000°C	0.19	0.20	0.24	0.22	0.24	0.25
1200°C	0.23	0.24	0.28	0.26	0.28	0.29
1400°C	0.27	0.29	0.35	0.33	0.35	0.35
<i>Retrait linéaire permanent (%) après 24 heures</i>						
1300°C	—	—	—	—	—	—
1400°C	—	—	—	—	—	—
1500°C	—	—	0.2	0.1	—	—
1600°C	<1.5	<1.5	0.2	0.15	0.15	0.1
1700°C	—	—	0.5	0.25	0.25	0.15

*La limite d'utilisation fait référence à la température limite maximale au cours termes. La limite d'utilisation continue pour ces produits dépend des conditions d'application. Pour certaines applications continues, les limites de température peuvent être nettement réduites. Pour obtenir une assistance et une clarification, veuillez contacter votre bureau technique Unifrax le plus proche.

Disponibilité

Les pièces de forme et panneaux Fiberfrax Rigiform haute température sont conçus selon les exigences spécifiques des clients et sont donc fabriqués sur commande. Veuillez contacter votre bureau de vente local Unifrax pour discuter de vos exigences particulières.

Informations relatives à la manutention

Une fiche de données de sécurité (FDS) a été émise, laquelle décrit les propriétés relatives à la santé, sécurité et environnement de ce produit, identifiant les dangers potentiels et donnant des conseils sur les précautions de manutention et les procédures à suivre en cas d'urgence. Cette fiche doit être consultée et entièrement comprise avant de manipuler, stocker ou utiliser le produit.

Les marques commerciales suivantes sont des marques déposées de la société Unifrax I LLC : Saffil et Rigiform.

Les informations contenues dans cette publication sont uniquement à titre d'information et ne sont pas destinées à créer des obligations contractuelles. Les autres informations et conseils sur les détails spécifiques des produits décrits doivent être obtenus par écrit auprès de la société pertinente de la corporation Unifrax (Unifrax España, Unifrax France, Unifrax GmbH, Unifrax Italia, Unifrax Limited, Unifrax s.r.o.). Unifrax maintient un programme continu de développement de produits et se réserve le droit de modifier les spécifications de produit sans préavis. En conséquence, c'est la responsabilité du client d'assurer à tout moment que les matériaux Unifrax conviennent à l'utilisation particulière prévue. De manière similaire, dans la mesure où des matériaux non fabriqués ou non fournis par Unifrax sont utilisés conjointement avec, ou au lieu de matériaux Unifrax, il incombe au client d'assurer que toutes les données techniques et autres informations afférentes à de tels matériaux soient obtenues auprès du fabricant ou fournisseur. Unifrax n'accepte aucune responsabilité, quelle qu'elle soit, résultant de l'utilisation de tels produits. Toutes les ventes effectuées par une société de la corporation Unifrax sont sujettes aux Termes et Conditions de vente de cette société, dont des copies sont disponibles sur demande.

Unifrax I LLC

Siège européen Ventes & Marketing
Unifrax Limited
Mill Lane, Rainford,
Angleterre, WA11 8LP
Téléphone: +44 (0)1744 887600
Internet: www.unifrax.com
Email: info@unifrax.com