

## Saffil® Rigiform™ per alte temperature

### Descrizione

I sagomati Saffil® Rigiform™ sono prodotti da fibre policristalline ad alto contenuto di allumina miscelate con leganti inorganici e organici appositamente selezionati per produrre manufatti rigidi con eccezionali caratteristiche. Il metodo di produzione sotto vuoto consente una notevole libertà di variare forme, spessori, densità e durezza. I sagomati Rigiform per alte temperature rappresentano spesso la risposta più economica alla produzione di grandi quantità di parti in configurazioni semplici o complesse per un'ampia gamma di applicazioni fino a 1800°C.

### Caratteristiche generali

I sagomati per alte temperature Rigiform hanno la seguenti caratteristiche:

- Stabilità ad alte temperature
- Bassa conducibilità termica
- Resistenza allo shock termico
- Leggerezza
- Capacità di essere realizzati in forme complesse

### Applicazioni tipiche

- Forni da laboratorio
- Forni a camera
- Camere di combustione
- Blocchi bruciatore
- Forni dentali
- Forni di processo a semiconduttore
- Forni per sinterizzazione ceramica

Informazioni su altre applicazioni disponibili su richiesta. Qualsiasi utilizzo nuovo e/o speciale di questi prodotti, che rientrino o meno in un'applicazione elencata nella nostra letteratura, deve essere presentato al nostro ufficio tecnico per la sua approvazione scritta preliminare.



### Sagomati Saffil Rigiform per alte temperature

I sagomati Saffil Rigiform contengono una piccola percentuale di legante organico più agenti di indurimento inorganici, che danno come risultato prodotti che presentano durezza e densità uniformi e una resistenza eccezionale alla manipolazione. I nostri impianti di lavorazione interni consentono di rifinire con precisione le forme in base alle esigenze del cliente. Sono disponibili varie formulazioni per coprire una gamma di temperature e requisiti di applicazione. Ulteriori trattamenti sono possibili per aumentare la durezza e rimuovere i composti organici prima dell'uso.

La tabella seguente riassume i gradi speciali che sono disponibili.

Codice	Grado speciale
SH	Indurimento superficiale
DH	Indurimento profondo
F	Pre-condizionamento
CO	Rivestimento

# Saffil® Rigiform™ per alte temperature

## Parametri tipici del prodotto

Saffil Rigiform per alte temperature	Saffil 160	Saffil 160 HD	Saffil 170 HD	Saffil 175	Saffil 175 HD	Saffil 180 HD
<i>Analisi chimica tipica (% peso) +/-10%</i>						
SiO <sub>2</sub>	10.0	10.0	21.0	20.0	15.0	15.0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	90.0	90.0	79.0	80.0	85.0	85.0
<i>Proprietà fisiche</i>						
Colore	Bianco	Bianco	Bianco	Bianco	Bianco	Bianco
Densità del prodotto (kg/m <sup>3</sup> )*	<350	350-500	350-500	<350	350-500	350-500
Limite d'uso (°C)*	1600	1600	1700	1750	1750	1800
Perdita alla combustione (% peso)	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0
<i>Conduttività termica (W/mK)</i>						
<b>Temp. media</b>						
600°C	0.13	0.13	—	—	—	—
800°C	0.16	0.16	0.21	0.18	0.22	0.22
1000°C	0.19	0.20	0.24	0.22	0.24	0.25
1200°C	0.23	0.24	0.28	0.26	0.28	0.29
1400°C	0.27	0.29	0.35	0.33	0.35	0.35
<i>Riduzione lineare permanente (%) immersione 24 ore</i>						
1300°C	—	—	—	—	—	—
1400°C	—	—	—	—	—	—
1500°C	—	—	0.2	0.1	—	—
1600°C	<1.5	<1.5	0.2	0.15	0.15	0.1
1700°C	—	—	0.5	0.25	0.25	0.15

\*Il limite di utilizzo si riferisce al limite massimo di temperatura a breve termine. Il limite di utilizzo continuo massimo per questi prodotti dipende dalle condizioni di applicazione. Per alcune applicazioni i limiti di temperatura di utilizzo continuo possono essere significativamente ridotti. Per assistenza o chiarimenti, contattare l'ufficio tecnico Unifrax più vicino.

## Disponibilità

Le forme e i pannelli Fiberfrax Rigiform per alte temperature sono progettate in base a specifiche esigenze del cliente e sono quindi costruite su ordinazione. Si prega di contattare l'ufficio vendite Unifrax locale per discutere le vostre particolari esigenze.

## Informazioni sulla manipolazione

È stata emessa una Scheda di Dati di Sicurezza sui che descrive tutte le proprietà relative alla salute, sicurezza e ambiente di questo prodotto, identificando i potenziali pericoli e fornisce consigli su precauzioni di manipolazione e procedure d'emergenza. Questa deve essere consultata e pienamente compresa prima della manipolazione, stoccaggio o uso del prodotto.

I seguenti sono marchi registrati di Unifrax I LLC: Fiberfrax e Rigiform.

**Le informazioni contenute in questa pubblicazione sono solo a scopo illustrativo e non rappresentano nessun obbligo contrattuale.** Ulteriori informazioni e consigli su dettagli specifici dei prodotti descritti si devono ottenere per iscritto da una società Unifrax (Unifrax España, Unifrax Francia, Unifrax GmbH, Unifrax Italia, Unifrax Limited, Unifrax s.r.o.). Unifrax ha in atto un programma continuo di sviluppo del prodotto e si riserva il diritto di modificare le specifiche dei prodotti senza preavviso. Pertanto, il cliente rimane sempre responsabile di garantire che i materiali Unifrax siano adatti al particolare scopo previsto. Allo stesso modo, nella misura in cui i materiali non prodotti o forniti da Unifrax vengono utilizzati insieme o al posto di materiali Unifrax, il cliente deve garantire che tutti i dati tecnici e altre informazioni relative a tali materiali siano stati ottenuti dal produttore o dal fornitore. Unifrax non si assume nessuna responsabilità derivante dall'utilizzo di tali materiali. Tutte le vendite effettuate da una società Unifrax sono soggette a Termini e Condizioni di Vendita di tale società, copie delle quali sono disponibili a richiesta.

## Unifrax I LLC

European Sales & Marketing Headquarters  
Unifrax Limited  
Mill Lane, Rainford,  
St. Helens, Merseyside  
Inghilterra, WA11 8LP  
Telefono: +44 (0)1744 887600  
Internet: [www.unifrax.com](http://www.unifrax.com)  
Email: [info@unifrax.com](mailto:info@unifrax.com)