



## DESCRIZIONE

I sagomati e le lastre Insulfrax, Isofrax e Mineral Wool Riform sono prodotti da lane di silicati alcalino-terrosi Insulfrax, Isofrax o lana minerale, altamente solubili in fluidi corporei simulati, di conseguenza non vengono introdotti in alcuna classe di rischio. Queste lane sono miscelate con leganti inorganici ed organici selezionati in modo particolare per realizzare sagomati isolanti rigidi dalle caratteristiche eccezionali. Il metodo di produzione di formatura sottovuoto consente una notevole facilità nel variare forme, spessori, densità e durezza. I sagomati e le lastre Riform biosolubili spesso forniscono la risposta più economica per la produzione di grandi quantità di particolari in configurazioni semplici o complesse per una ampia gamma di applicazioni fino a 1200°C.

## CARATTERISTICHE GENERALI

I sagomati e le lastre Insulfrax, Isofrax e Mineral Wool Riform hanno le seguenti caratteristiche principali:

- Stabilità alle temperature elevate
- Bassa conduttività termica
- Resistenza agli shock termici
- Leggerezza
- Facilità di realizzazione di sagomati complessi

## APPLICAZIONI PRINCIPALI

### Alluminio

Canali e collettori di colata, siviere per trasferimento, hot top, coni per colate

### Acciaio

Hot Top per colata in lingotti, guarnizioni, ugelli, coperture di preriscaldamento

### Forni

Sportelli di controllo (Peepholes), isolamento per rulli

Informazioni relative ad altre applicazioni sono disponibili su richiesta. Qualsiasi uso nuovo e/o speciale di questi prodotti, a prescindere che sia relativo ad applicazioni da noi riportate o meno, deve essere sottoposto al nostro reparto tecnico e preventivamente autorizzato dallo stesso.

*Iniziate subito a risparmiare energia.  
Contattate il Vostro distributore locale.*

**Unifrax Italia**

T:+39 0296701808 F:+39 029625721

[www.unifrax.com](http://www.unifrax.com)

## SAGOMATI E LASTRE RIGIFORM CON LANE AES

I sagomati e le lastre Insulfrax, Isofrax e Mineral Wool Rigiform contengono una percentuale minima di legante organico, ed agenti indurenti inorganici, che conferiscono ai prodotti una durezza e densità uniforme, nonché una eccezionale resistenza alla manipolazione. I nostri impianti di lavorazione permettono una finitura precisa dei sagomati secondo le esigenze del cliente. Varie formulazioni sono a disposizione per garantire diverse applicazioni in svariate temperature di impiego. È possibile un ulteriore trattamento per aumentare la durezza e rimuovere le sostanze organiche prima dell'uso. La pre-combustione può essere effettuata a 800°C o 1200°C.

La tabella seguente riassume i gradi speciali disponibili.

Codice	Grado speciale
SH	Indurimento superficie
DH	Indurimento profondo
F	Pre-combustione
CO	Rivestimento
WR	Idrorepellenza
SO	Morbidezza

## PARAMETRI DI PRODOTTO PRINCIPALI

Rigiform bio-solubili	85	Insulfrax 110	Insulfrax 110HD	Isofrax 120	Isofrax 120HD
<b>Analisi chimiche principali (% peso) +/- 10%</b>					
SiO <sub>2</sub>	50.0 - 60.0	65.0	40.0	75.0	37.0
CaO	14.0	27.0 - 33.0	15.0 - 17.0	-	-
MgO	6.0	2.5 - 6.5	-	18.0 - 27.0	7.0 - 12.0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> **	10.0 - 20.0	-	40.0**	-	53.0**
<b>Caratteristiche fisiche</b>					
Colore	Bianco/ Marrone Chiaro	Bianco/ Marrone Chiaro	Bianco/ Marrone Chiaro	Bianco/ Marrone Chiaro	Bianco/ Marrone Chiaro
Densità prodotto (kg/m <sup>3</sup> ) +	<400	<350	350-500	<350	350-500
Limite di utilizzo (°C) *	800	1100	1100	1200	1200
Perdita all'accensione (% in peso)	<7.0	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0
<b>Conduttività termica (W/mK)</b>					
<b>Temperatura media</b>					
200 °C	0.09	-	-	-	-
400 °C	0.12	0.07	0.08	0.08	0.09
600 °C	0.15	0.11	0.12	0.11	0.12
800 °C	0.20	0.15	0.15	0.14	0.15
1000 °C	-	-	-	0.19	0.21
<b>Riduzione lineare permanente (%) stabile per 24 ore</b>					
800 °C	3.2	1.6	-	-	-
900 °C	-	-	-	2.0	-
1000 °C	-	1.8	1.5	2.8	2.1
1100 °C	-	2.8	2.8	3.7	3.2

\*Il limite d'uso si riferisce al massimo limite di temperatura a breve termine. Il massimo limite d'uso continuo per questi prodotti dipende dalle condizioni di applicazione. In certe applicazioni la temperatura limite di esercizio in continuo potrebbe essere considerevolmente ridotta. Per assistenza o chiarimenti contattare l'Ufficio Tecnico Unifrax più vicino.

+La densità è indicativa e si riferisce alle caratteristiche del prodotto prima di qualsiasi trattamento secondario. La densità effettiva dipende dalle dimensioni e dalla geometria del pezzo.

\*\* Attenzione : Questo tenore di Allumina e' presente nel legante e nelle cariche, non e' presente nella fibra base'

Dove possibile, le caratteristiche fisiche sono state misurate secondo la norma EN 1094-1.

## DISPONIBILITÀ

I sagomati e le tavole Rigiform biosolubili sono progettati su specifiche richieste dei clienti e quindi vengono prodotti su ordinazione. Contattate l'ufficio vendite locale Unifrax per discutere le Vostre particolari esigenze.

## INFORMAZIONI DI MANIPOLAZIONE

È stata realizzata una Scheda Tecnica di Sicurezza del Materiale che riporta caratteristiche sanitarie, ambientali e di sicurezza di questo prodotto, identificando potenziali pericoli e fornendo consigli sulle precauzioni da adottare durante la manipolazione e sulle procedure di emergenza. Deve essere consultata e compresa perfettamente prima di maneggiare, stoccare o usare il prodotto.

Fornito da: