



*Iniziate subito a risparmiare energia.
Contattate il Vostro distributore locale.*

Unifrax Italia

T: +39 0296701808 F: +39 029625721

www.unifrax.com

DESCRIZIONE

Fiberfrax Durablanket è una linea di materassini agugliati leggeri, prodotti da fibre ceramiche refrattarie Fiberfrax, che offrono soluzioni efficaci per una serie di problemi legati all'isolamento termico. I prodotti Fiberfrax Durablanket garantiscono prestazioni di isolamento di qualità superiore, eccellente resistenza chimica, flessibilità ed elasticità. Sono prodotti completamente inorganici in modo da mantenere la loro forza, flessibilità e caratteristiche termiche in molti ambienti di lavoro, senza generare fumo o vapori. Disponibili in un'ampia gamma di combinazioni di densità e spessori, i prodotti Fiberfrax Durablanket sono fra i più versatili disponibili attualmente sul mercato.

CARATTERISTICHE GENERALI

I prodotti Fiberfrax Durablanket hanno le seguenti caratteristiche principali:

- Stabilità alle alte temperature
- Bassa conducibilità e accumulo termico
- Elevata resistenza alla trazione ed elasticità
- Resistenza agli shock termici e attacchi chimici
- Buon assorbimento acustico

APPLICAZIONI PRINCIPALI

- Fornaci e rivestimenti interni di forni per alte temperature
- Isolamento di boiler
- Guarnizioni e chiusure per alte temperature
- Isolamento di tubazioni e condotte

Qualsiasi uso nuovo e/o speciale di questi prodotti, elencato o meno fra le nostre applicazioni, deve essere sottoposto al nostro reparto tecnico per una previa approvazione scritta.

FIBERFRAX DURABLANKET

Fiberfrax Durablanket è prodotto con tecnologia Blown da fibre ceramiche Fiberfrax 1250°C. Le lunghe fibre intrecciate lo rendono sufficientemente forte per potere essere usato nella maggior parte delle applicazioni. L'omogeneità di questo prodotto permette di ottenere eccellenti materassini di spessore minimo, adatti in modo particolare alla realizzazione di coperture di stampi.

Schede tecniche specifiche sono disponibili per gli altri prodotti della linea Durablanket.

PARAMETRI DI PRODOTTO PRINCIPALI

<i>Durablanket</i>			
Analisi Chimiche Principali (% per peso)			
SiO ₂	50.0 - 54.0		
Al ₂ O ₃	46.0 - 50.0		
Alcali	<0.25		
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0.2		
Caratteristiche Fisiche			
Colore	Bianco		
Classe Termica (°C) *	1250		
Punto di Fusione (°C)	1800		
Diametro Medio Delle Fibre (micron)	2.1		
Calore Specifico a 1000°C (J/kgK)	1009		
Riduzione Lineare Permanente (%) Stabile per 24 ore			
1250 °C	2.5		
Densità (kg/m³)	64	96	128
Conducibilità Termica (W/mK)			
Temperatura Media			
600 °C	0.16	0.15	0.14
800 °C	0.27	0.22	0.20
1000 °C	0.35	0.31	0.28
Resistenza Alla Trazione (kPa)			
	20	45	60

* La classe termica non definisce il limite operativo di questi prodotti, soprattutto quando è importante la stabilità fisica o dimensionale a lungo termine. In certe applicazioni la temperatura limite di impiego in continuo potrebbe essere considerevolmente ridotta. Per assistenza o chiarimenti contattare l'Ufficio Tecnico Unifrax più vicino. Dove possibile le caratteristiche fisiche sono state misurate secondo la norma EN 1094-1.

DISPONIBILITÀ

Spessore (mm)	Densità (kg/m ³)			Lunghezza Rotolo (m)
	64	96	128	
6		✓	✓	21.96
10		✓	✓	18.30
13	✓	✓	✓	14.64
19	✓	✓	✓	10.00
25	✓	✓	✓	7.32

La larghezza standard del rotolo è 610 mm. Sono disponibili su richiesta altri spessori / dimensioni con un ordine minimo. Versioni con fogli di alluminio e altri rivestimenti sono disponibili su ordinazione.

INFORMAZIONI DI MANIPOLAZIONE

È stata realizzata una Scheda Tecnica di Sicurezza del Materiale che riporta caratteristiche sanitarie, ambientali e di sicurezza di questo prodotto, identificando potenziali pericoli e fornendo consigli sulle precauzioni da adottare durante la manipolazione e sulle procedure di emergenza. Deve essere consultata e compresa perfettamente prima di maneggiare, stoccare o usare il prodotto.

Fornito da: