



DESCRIZIONE

Le carte Fiberfrax sono prodotte da fibre ceramiche refrattarie Fiberfrax, miscelate con leganti organici selezionati in modo speciale per ottenere carte flessibili dalle caratteristiche eccezionali. Le tecniche di produzione avanzate assicurano una struttura altamente uniforme migliorata da una bassa conduttività termica, buona resistenza alla trazione e una superficie liscia. Le carte Fiberfrax sono disponibili in spessori e rotoli di dimensioni varie.

CARATTERISTICHE GENERALI

Le carte Fiberfrax hanno le seguenti caratteristiche principali:

- Stabilità alle alte temperature
- Elevata elasticità
- Peso leggero
- Eccellente flessibilità
- Facilità di avvolgimento, taglio e sagomatura

APPLICAZIONI PRINCIPALI

- Guarnizioni e chiusure per alte temperature
- Rivestimenti per lingottiere
- Scudi termici e isolamento acustico in campo automobilistico
- Sistemi di trasferimento metalli fusi (isolamento di rinforzo)
- Giunti di espansione

Qualsiasi uso nuovo e/o speciale di questi prodotti, elencato o meno fra le nostre applicazioni, deve essere sottoposto al nostro reparto tecnico per una previa approvazione scritta.

*Iniziate subito a risparmiare energia.
Contattate il Vostro distributore locale.*

Unifrax Italia

T:+39 0296701808 F:+39 029625721

www.unifrax.com

CARTE FIBERFRAX

La carta Fiberfrax FT è una carta isolante versatile disponibile in una ampia gamma di spessori ed è adatta ad essere usata in svariate applicazioni ad alte temperature.

Premium grade Fiberfrax DS carta di eccellente qualità prodotta usando un processo di lavaggio unico per rendere la carta ideale in applicazioni dove si richiede massima pulizia (meno shots).

Fiberfrax H Carta è prodotta usando fibre ceramiche ad alto contenuto di allumina che rendono la carta adatta per impieghi a temperature più elevate, garantendo una resistenza fisica maggiore.

PARAMETRI DI PRODOTTO PRINCIPALI

Carta	FT	DS	H
Analisi Chimiche Principali (fibre % per peso)			
SiO ₂	50.0 - 54.0	50.0 - 54.0	42.0 - 52.0
Al ₂ O ₃	46.0 - 50.0	46.0 - 50.0	48.0 - 58.0
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0.2	<0.2	<0.2
Alcali	<0.25	<0.25	<0.25
Caratteristiche Fisiche			
Colore	Bianco	Bianco	Bianco
Punto di Fusione (°C)	1800	1800	1800
Densità di Prodotto (kg/m ³)	200 - 240	160 - 200	180 - 280
Resistenza alla Trazione (kPa)	>350	>350	>350
Tipo Carta	Non lavata	Lavata	Lavata
Classe Termica (°C) *	1250	1250	1400
Perdita All'accensione (wt %)	<12.0	<12.0	<12.0
Conducibilità Termica (W/mK)			
Temperatura Media			
600 °C	0.08	0.08	0.11
800 °C	0.11	0.11	0.16
1000 °C	0.17	0.17	0.21
Riduzione Lineare Permanente (%) Stabile per 24 ore			
1250 °C	<4.0	<4.0	-
1400 °C	-	-	<4.0

* La classe termica non definisce il limite operativo di questi prodotti, soprattutto quando è importante la stabilità fisica o dimensionale a lungo termine. In certe applicazioni la temperatura limite operativa potrebbe essere considerevolmente ridotta. Per assistenza o chiarimenti contattare l'Ufficio Tecnico Unifrax più vicino. Dove possibile le caratteristiche fisiche sono state misurate secondo la norma EN 1094-1.

DISPONIBILITÀ

Spessore (mm)	FT	DS	H	Lunghezza Rotolo (m)		
				610	1000	1260
1	✓	✓	✓	125	330	330
2	✓	✓	✓	60	180	180
3	✓	✓	✓	35	110	110
4	✓	✓		25	80	80
5	✓	✓		20	60	60
6	✓	✓		15	60	60
7	✓			15	50	50
8	✓			10	40	40

Altri spessori / dimensioni possono essere disponibili su richiesta con un ordine minimo.

INFORMAZIONI SULLA MANIPOLAZIONE

È stata realizzata una Scheda Tecnica di Sicurezza del Materiale che riporta caratteristiche sanitarie, ambientali e di sicurezza di questo prodotto, identificando potenziali pericoli e fornendo consigli sulle precauzioni da adottare durante la manipolazione e sulle procedure di emergenza. Deve essere consultata e compresa perfettamente prima di maneggiare, stoccare o usare il prodotto.

Fornito da: