



BESCHREIBUNG

Fiberfrax Spezialplatten Produkte werden aus keramischen Fiberfrax-Fasern und speziell ausgewählten anorganischen und organischen Bindemitteln hergestellt. Dadurch werden feste Platten mit außergewöhnlichen Eigenschaften erzielt. Zur Produktfamilie der Fiberfrax Spezialplatten gehören Duraboard CT und Duraboard 1010. Diese Platten komplettieren das Standard-Programm der Fiberfrax Isolierplatten und sind für technisch anspruchsvolle Anwendungen ausgelegt.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Fiberfrax Spezial Platten haben folgende herausragende Eigenschaften:

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit
- Temperaturwechselbeständigkeit
- Hohe Druckfestigkeit (Duraboard CT)
- Mit Standardwerkzeugen leicht zu schneiden

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Hinterisolierung für feuerfeste Auskleidung (Duraboard CT)
- bearbeitete Komponenten für Nichteisen-Metall Industrie (Duraboard 1010)

Jeder neue und/oder besondere Einsatz dieser Produkte, ob dieser in den in diesem Datenblatt aufgeführten Anwendungen enthalten ist oder nicht, bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung unserer technischen Abteilung.

*Starten Sie jetzt Energie zu sparen.
Kontaktieren Sie Ihren hiesigen Händler.*

Unifrax GmbH

Düsseldorf T: +49 (0) 211 87 746 0 F: +49 (0) 211 87 746 115
Teichwolframsdorf T: +49 (0) 36624 400 0 F: +49 (0) 36624 400 99
www.unifrax.com

DURABOARD CT PLATTE

Duraboard CT ist eine Platte mit hoher Dichte und besonders hoher Druckbeständigkeit und wird hauptsächlich als Stützmaterial für feuerfeste Auskleidungen eingesetzt. Aufgrund seines hydraulischen Bindemittel kann die Duraboard CT-Platte durch Anfeuchten mit Wasser biegsam gemacht werden und zu unterschiedlichen Profilen geformt werden. Bei Verwendung in Verbindung mit gießbaren Werkstoffen ist eine wasserabweisende Variante der Duraboard CT-Platte erhältlich.

DURABOARD 1010

Die Duraboard 1010-Platte ist ein vorgeglühtes Produkt, bei dem ein großer Teil der nicht in Fasern gebundenen Partikel durch Reinigen entfernt wurde. Die Duraboard 1010-Platte wurde speziell zum Bearbeiten geformter Komponenten - insbesondere solcher für die Verarbeitung von Nichteisen-Metallen entwickelt. Eine gehärtete Version ist auf Anfrage lieferbar.

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Duraboard	CT	1010
Typische chemische Analyse (Gew.%)		
SiO ₂	50.0 - 58.0	50.0 - 58.0
Al ₂ O ₃	42.0 - 50.0	42.0 - 50.0
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0.2	<0.2
Alkalien	<0.25	<0.25
Physikalische Eigenschaften		
Farbe	Grau	Weiß / Braun
Dichte (kg/m ³)	435	420
Biegefestigkeit (kPa)	>700	>500
Anwendungsgrenze (°C)*	1200	1200
Glühverlust	<8.0	<0.5
Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		
Durchschnittstemperatur		
600 °C	0.10	0.11
800 °C	0.15	0.13
1000 °C	0.21	0.18

* Die Anwendungsgrenze bezieht sich auf eine kurzfristige Temperaturbelastung. Bei kontinuierlicher Temperaturbelastung hängt die Anwendungsgrenze von den jeweiligen Einsatzbedingungen ab. In bestimmten Fällen kann die Dauertemperaturgrenze wesentlich verringert sein. Zur Unterstützung oder Klärung setzen Sie sich bitte mit unserem technischen Büro in Ihrer Nähe in Verbindung. Wo zutreffend wurden die physikalischen Eigenschaften nach EN 1094-1 bestimmt.

VERFÜGBARKEIT

Dicke (mm)	Duraboard CT	Platten pro Karton	Duraboard 1010	Platten pro Palette
Plattenabmessungen		1250 x 1000mm	1000 x 610mm	
3	✓	32		
5	✓	20		
10	✓	10		
12	✓	8		
20			✓	48

Weitere Dicken und Formate sind auf Anfrage erhältlich (vorbehaltlich einer Mindestbestellmenge).

BENUTZERINFORMATION

Die gesundheits-, sicherheits-, und umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes einschließlich potentieller Gesundheitsrisiken, Vorsichtsmaßnahmen im Umgang mit dem Produkt und Notfallmaßnahmen sind in einem Sicherheitsdatenblatt beschrieben. Vor Handhabung, Lagerung oder Anwendung des Produktes ist dieses Datenblatt sorgfältig durchzulesen.

Ihr Lieferant: