



DESCRIPTION

Les Panneaux spéciaux Fiberfrax Duraboard sont fabriqués à partir de fibres céramiques réfractaires et de liants organiques et inorganiques spécialement sélectionnés pour produire des panneaux rigides de haute technologie. La famille des Panneaux spéciaux Fiberfrax Duraboard est constituée des produits Duraboard CT et Duraboard 1010. Ces produits viennent compléter la gamme standard de panneaux isolants Fiberfrax et sont conçus pour une utilisation dans des applications à forte technicité.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les Panneaux spéciaux Fiberfrax offrent les caractéristiques exceptionnelles suivantes:

- Stabilité à haute température
- Faible conductivité thermique
- Résistance aux chocs thermiques
- Excellente résistance à la compression (Duraboard CT)
- Faciles à découper avec des équipements standard

APPLICATIONS TYPES

- Isolation de deuxième rang des revêtements réfractaires (Duraboard CT)
- Pièces usinées destinées à l'industrie des métaux non-ferreux (Duraboard 1010)

Toute utilisation nouvelle et/ou particulière de ces produits pour une application figurant (ou non) dans la liste des applications mentionnées dans notre document, est soumise à l'accord préalable écrit de notre bureau technique.

*Economisez l'énergie sans plus attendre.
Contactez votre distributeur local.*

Unifrax France

T:+33 (0) 4 77 73 70 00 F:+33 (0) 4 77 73 39 91

www.unifrax.com

Duraboard CT

Le Duraboard CT est un panneau très dense qui présente une excellente résistance à la compression et convient particulièrement à l'isolation de deuxième rang des revêtements réfractaires. Grâce aux liants hydrauliques qui entrent dans sa composition, ce produit peut, après humidification à l'eau, être mis en forme selon différents profils. Un panneau Duraboard CT hydrofugé est disponible pour les applications au contact des bétons.

Duraboard 1010

Le Duraboard 1010 est un produit précuré qui a été débarrassé d'une grande partie des particules non fibreuses par un procédé de lavage spécifique. Le panneau Duraboard 1010 a été spécialement développé pour la réalisation de pièces usinées spécialement destinées à l'industrie des métaux non ferreux. Il peut être fourni durci sur demande.

CARACTERISTIQUES TYPES DU PRODUIT

Duraboard	CT	1010
Analyse chimique type (% du poids/fibre)		
SiO ₂	50.0 - 58.0	50.0 - 58.0
Al ₂ O ₃	42.0 - 50.0	42.0 - 50.0
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0.20	<0.20
Alcalis	<0.25	<0.25
Propriétés chimiques		
Couleur	Gris	Blanc / Beige
Densité (kg/m ³)	435	420
Module de rupture (kPa)	>700	>500
Limite d'utilisation (°C)*	1150	1150
Perte au feu	<8.0	<0.5
Conductivité thermique (W/mK)		
Temp. moyenne		
600 °C	0.10	0.11
800 °C	0.15	0.13
1000 °C	0.21	0.18

*La limite d'utilisation correspond à la température maximale à court terme. La température maximale continue, en particulier pour les panneaux, dépend des conditions de l'application. Pour certaines applications, les limites opérationnelles peuvent être considérablement réduites. En pareil cas, nous vous recommandons de demander conseil au bureau technique Unifrax le plus proche. Propriétés physiques mesurées selon la norme EN1094-1.

DISPONIBILITE

Epaisseur (mm)	Duraboard CT	Panneaux par carton	Duraboard 1010	Panneaux par palette
Dimensions		1250 x 1000mm		1000 x 610mm
3	✓	32		
5	✓	20		
10	✓	10		
12	✓	8		
20			✓	48

Autres épaisseurs/dimensions disponibles sur demande, sous réserve de quantités minimum.

INFORMATIONS SECURITE

Une Fiche de Données de Sécurité est disponible. Elle décrit les propriétés de ce produit en lien avec la santé, la sécurité et l'environnement. Elle précise les risques potentiels et indique les précautions de manipulation ainsi que les procédures d'urgence. Lire attentivement cette fiche avant tout stockage, manipulation ou utilisation de ce produit.

Distribue par: